



La pompe SANIVITE® a spécialement été conçue pour traiter les eaux usées chaudes et savonneuses du lave-vaisselle ou de la machine à laver.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximum	100 L/min
Hauteur max (Q=0 l/min)	8 m
Évacuation verticale et horizontale	5 m / 50 m
Indice de protection	IP 44
Volume de la cuve	10,4 L
Granulométrie	8 mm
Diamètre de refoulement	Ø ext. 32 mm
Diamètre des entrées	4 entrées Ø ext. 40 mm
Hauteur des entrées basses	46 mm
Niveau d'activation ON	115 mm
Température maximale des eaux usées entrantes	60°C (max 5 min)
Poids	6,2 kg
Clapet anti-retour inclus	

CARACTÉRISTIQUES MOTEUR

Tension d'alimentation monophasée	220-240 V / 50-60 Hz
Consommation moteur	400 W
Intensité max absorbée	2 A
Classe électrique	I
Protection thermique	
Moteur refroidi par bain d'huile	

MATÉRIAUX

Corps moteur	Polyamide
Fond de pompe	Polyamide
Turbine	Polyamide
Arbre moteur	Inox
Joint torique	Nitrile
Bague à lèvres	Nitrile

